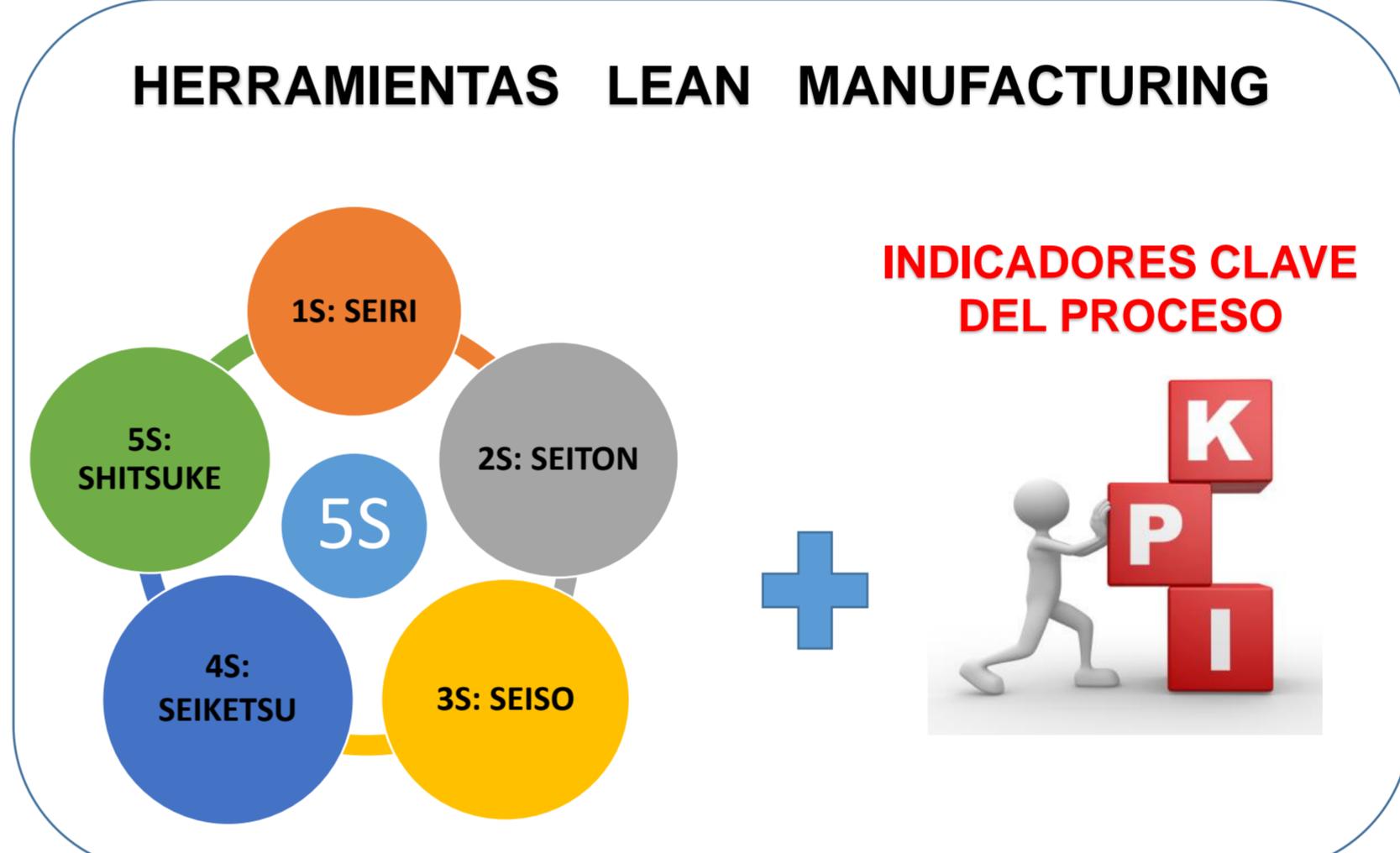
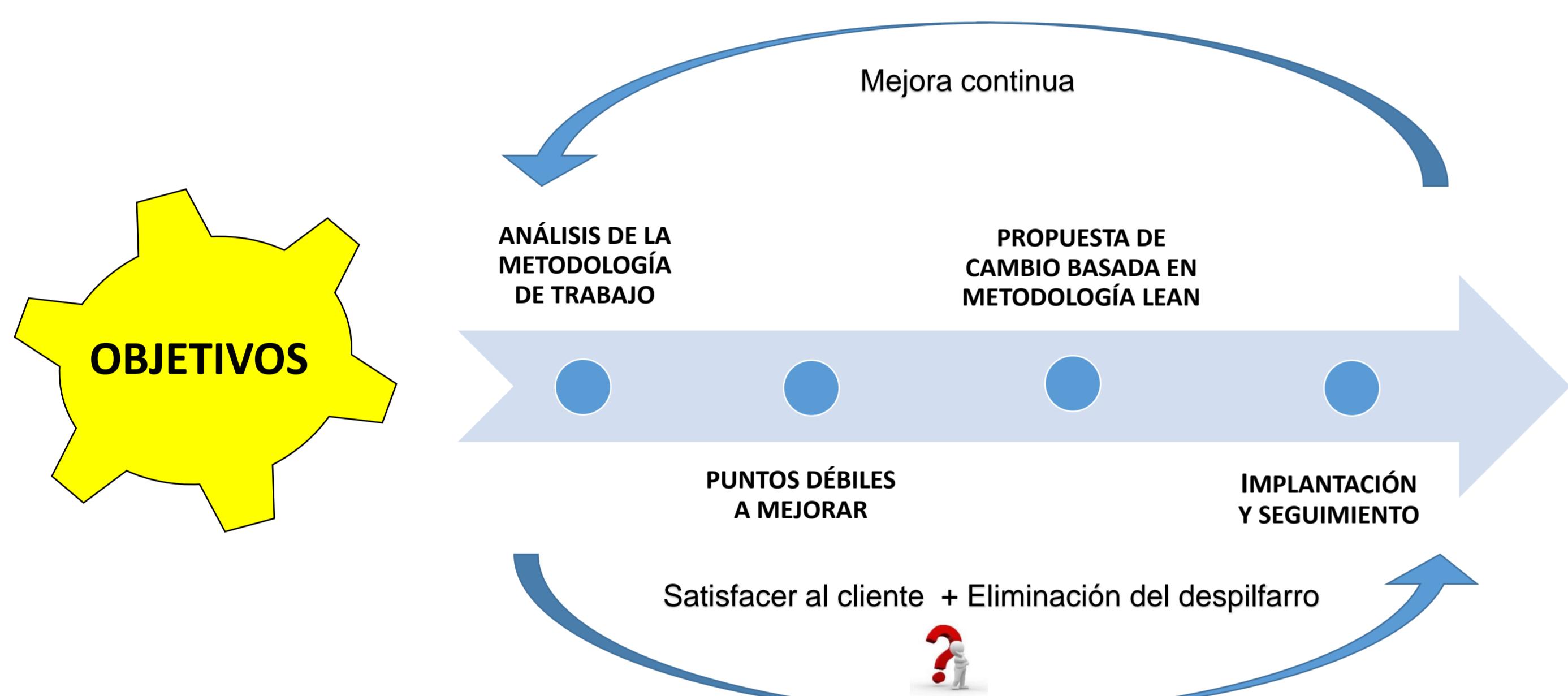


MEJORA DE LA EFICIENCIA EN EL LABORATORIO DE METROLOGÍA ELÉCTRICA Y CALIBRACIÓN DE LA E.S.I MEDIANTE TÉCNICAS DE LEAN MANUFACTURING

LABORATORIO DE METROLOGÍA ELÉCTRICA Y CALIBRACIÓN: INTRODUCCIÓN



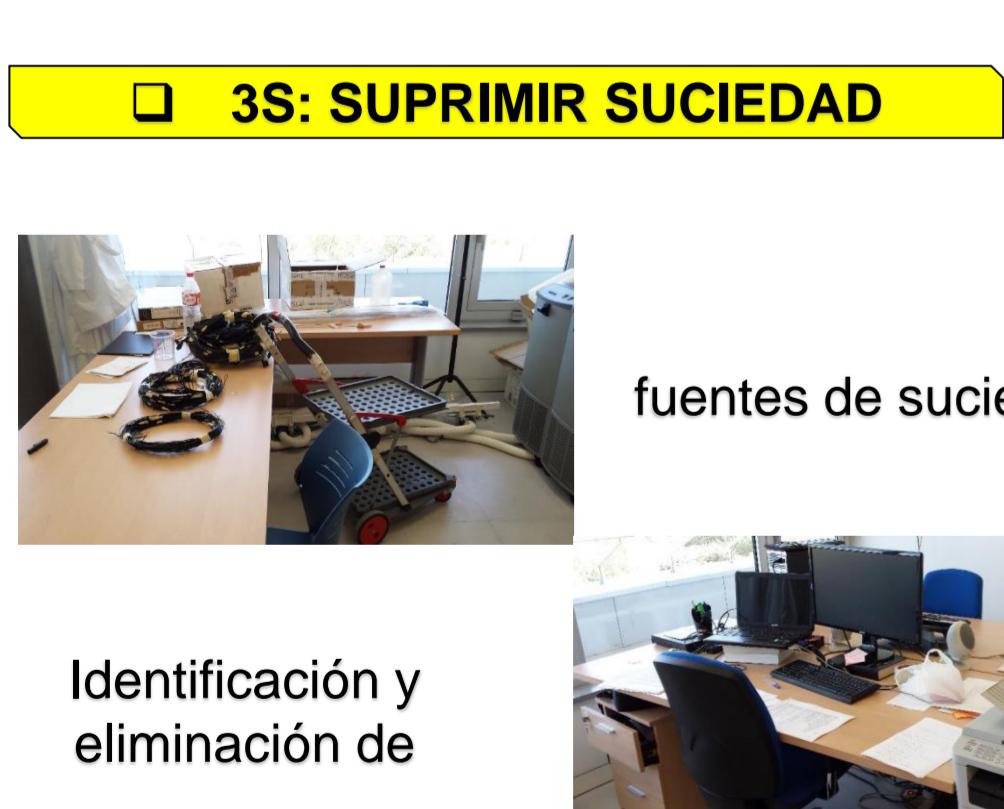
OBJETIVOS DEL ESTUDIO



- ENTORNO DE TRABAJO LIMPIO Y ORDENADO
- MEDIDA DE FACTORES CRÍTICOS DEL PROCESO

IMPLANTACIÓN 5S

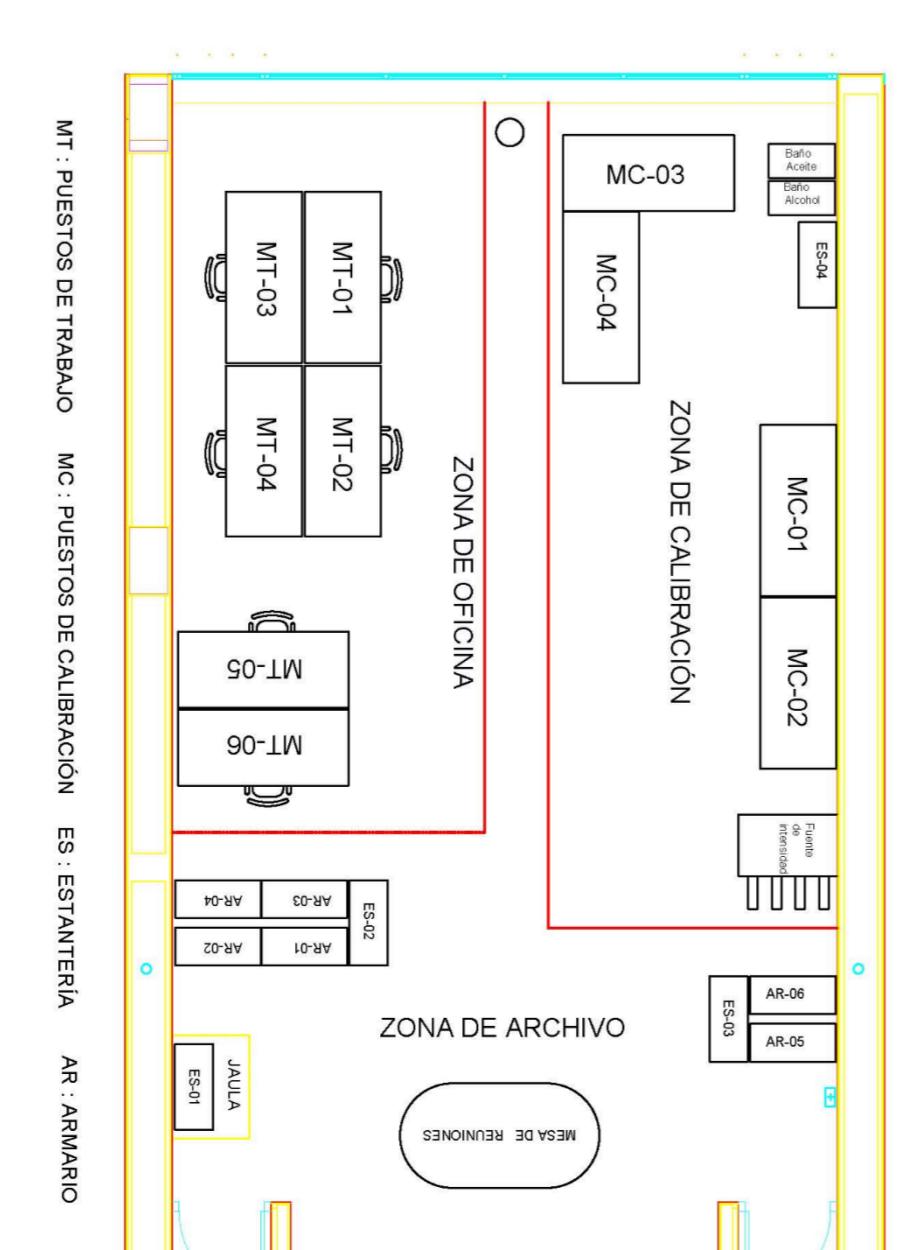
■ FASES DE IMPLANTACIÓN



- 5S: SEGUIR MEJORANDO
- Trabajar conforme a las normas establecidas en fases anteriores.
- Reuniones
 - Auditórias
 - Informes fotográficos



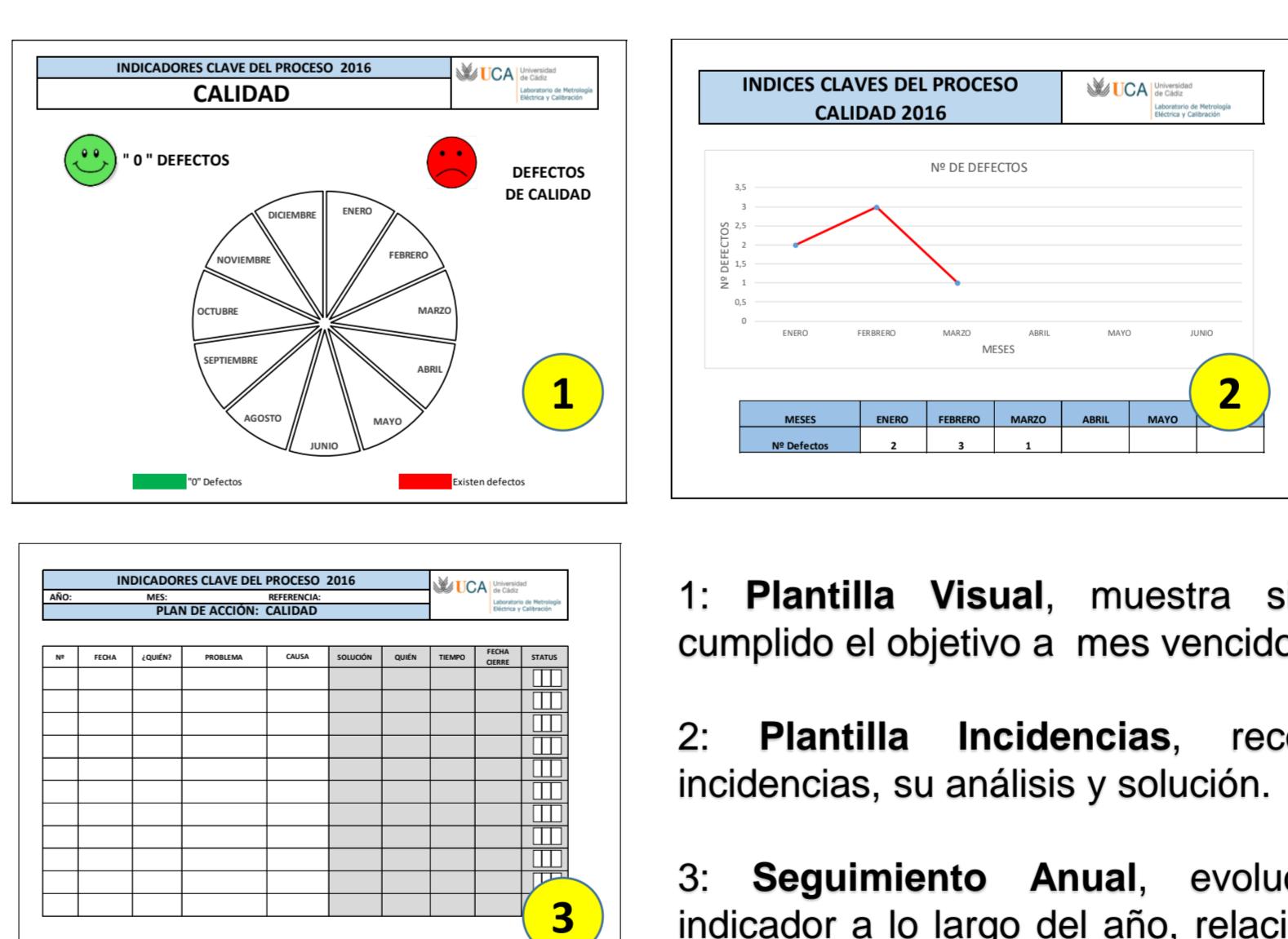
■ ÁREA DE IMPLANTACIÓN



IMPLANTACIÓN INDICADORES CLAVE DEL PROCESO (KPI'S)

- Se establecen dos indicadores, uno basado en la producción y otro basado en la calidad del producto. Estos se han denominado indicador de ENTREGAS y CALIDAD. Se desarrollan tres tipos de plantillas para su control y seguimiento.
- Estas se exponen en un panel de indicadores clave de proceso, visible a toda la organización.

■ PLANTILLAS DE SEGUIMIENTO



■ PANEL DE INDICADORES



CONCLUSIONES

Tras la implantación de la 5S, y el establecimiento control y seguimiento de Indicadores clave del proceso, se ha conseguido :

- Ambiente de trabajo, agradable, limpio y ordenado.
- Mejora de los puestos de trabajo, eliminando lo innecesario y situando lo necesario.
- Motivación extra del personal, fomentando la autodisciplina.
- Evaluación y mejora del rendimiento mediante el control y seguimiento de indicadores.